

ЗОЛОТО



Концентрат
руды



Область применения: золотоизвлекательная фабрика.



Продукт грохочения: концентрат золотосодержащей руды класса крупности 0-0.045 мм.



Задача: увеличение выработки золота за счет контрольного грохочения подрешётного продукта 0-0.4 мм после ленточного грохота.



Эффект от применения грохота: обеспечивается высокоэффективный возврат в цикл ультратонкого измельчения фракции +0.045 мм с содержанием нераскрытого золота в руде в количестве 85-170 г/т, ранее уходящей в безвозвратные потери при дальнейшем обогащении.



Хвосты
сорбции



Область применения: золотоизвлекательная фабрика.



Продукт грохочения: золотосодержащий активированный уголь (сорбент) класса крупности 0.1-0.04мм.



Быстрая сепарация частиц:

благодаря многочастотным колебаниям сыпучая среда эффективно разрыхляется, перемешивается и сегрегируется, обеспечивая быстрое проникновение мелких частиц к поверхности сетки.



Высокая удельная производительность и высокая эффективность:

так как мелкие частицы быстрее доходят до сетки, это обеспечивает наиболее эффективный режим просеивания наряду с высокой производительностью, и, как итог, значительную экономию по энергозатратам на кг/тонну продукции.



Экономия пространства:

из-за высокой удельной производительности площадь грохочения значительно ниже по сравнению с конвенциональными грохотами.



Самоочистка сеток:

многочастотные колебания сетки создают такие ускорения, которые обеспечивают непрерывную самоочистку сетки во время работы грохота.



Технологический процесс: пересчетка хвостов сорбции по классу 0.04мм.



Задача: выделение дополнительного золота из хвостов сорбции, в частности, из подрешётного продукта грохота Derrick. Это задача, которую невозможно решить конвенциональными грохотами.




Эффект от внедрения грохота KROOSH:

содержание золота в целевом продукте грохочения составило 68 грамм на тонну. Получен большой экономический эффект: в пересчёте на годовую программу фабрики, на грохотах KROOSH обеспечивается выделение дополнительного золота в количестве 2.13 кг/м² просеивающей поверхности грохота.

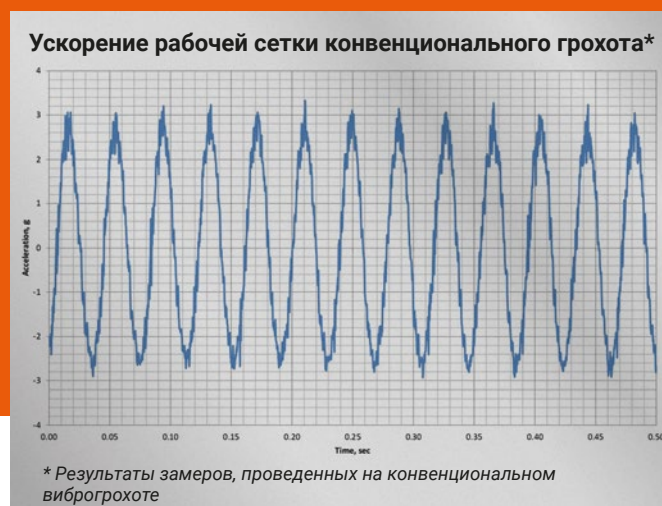
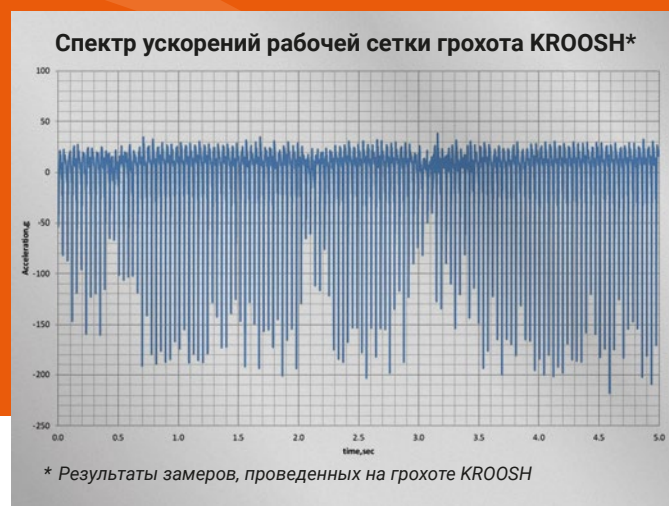
Компания Kroosh Technologies (Израиль), основанная в 1996 году, является технологической компанией, ориентированной на внедрение уникальных технологических решений в процесс механического разделения частиц при просеивании.

Разработав уникальную **многочастотную вибрационную систему**, компания создала единственное решение, обеспечивающее высокие уровни ускорения в сплошном спектре частот колебаний просеивающей поверхности сита с использованием надежного механического устройства.

Грохоты KROOSH обеспечивают решения задач для широкой области промышленных процессов, в первую очередь, **возможность эффективно просеивать влажные и липкие сыпучие материалы, а также суспензии с размером частиц от 10 микрон до 30 мм.**



В нашей компании работают русскоязычные технологи, конструкторы, специалисты по продажам и менеджеры по логистике. Это означает, что вы всегда сможете получить грамотную консультацию на русском языке в кратчайшие сроки.



1. Частотный спектр колебаний сетки:

Он отвечает за самоочистку сетки, за взаимодействие с материалом на сетке и за его быстрое перемешивание с целью быстрого разделения слоев.

- Конвенциональный виброгрохот колеблется только на одной частоте, пусть высокой, но только на одной.
- Многочастотный грохот имеет сплошной спектр частот: ускорение сетки достигает 200g, а на конвенциональном грохоте только 3-4g.

2. Амплитуда колебаний сетки:

Для производительности грохота важна энергия колебаний сетки.

Совокупность **широкого частотного спектра** и **большой амплитуды** колебаний сетки

обеспечивают передачу энергии в слой материала, значительно превышающую энергию на конвенциональных грохотах. Это позволяет получить значительное увеличение производительности многочастотного грохота по сравнению с конвенциональными грохотами.

- В конвенциональном виброгрохоте амплитуда корпуса и амплитуда сетки – это равные между собой величины и равны примерно 4-5мм.
- В многочастотном грохоте амплитуда корпуса может быть даже меньше (например, 1-2мм), но внутри грохота находится вторая масса (система Kroosher™), которая преобразует колебания корпуса в колебания сетки, и амплитуда этой второй массы в 2-3 раза выше чем амплитуда корпуса (например, 6-7мм), а передаваемая амплитуда от системы Kroosher™ на сетку еще выше (например, 10-15мм).